



STEPCRAFT.

Návod k obsluze.

Návod k obsluze.

Vakuová podložka V-Pad 55 SP sada pro řadu D-/M
Sada vakuových podložek V-Pad 55 SP pro řady D-/M

12/25



COPYRIGHT

Obsah tohoto návodu k obsluze je duševním vlastnictvím společnosti STEPCRAFT GmbH & Co. KG. Bez našeho výslovného písemného souhlasu nesmí být předáván ani reprodukován (ani částečně). Porušení bude stíháno.

Úvod

Tento návod k obsluze popisuje sadu STEPCRAFT V-Pad 55 SP a poskytuje informace o její struktuře a obsluze. Před manipulací se systémem a jeho uvedením do provozu si prosím pečlivě přečtěte tento návod, abyste se seznámili s vlastnostmi a obsluhou produktu.

Vhodné příslušenství můžete zakoupit v našich obchodech:

Prodejna EU a zbytek světa	Obchod USA
	
https://shop.stepcraft-systems.com/	https://www.stepcraft.us/

Rozsah dodávky

Sada vakuových podložek „V-Pad 55 SP Set for D/M Series“ se skládá z následujících komponentů:

- 1x vakuová skříňka
- 4x vakuové podložky V-Pad 55 SP s těsnicí šňůrou a 4mm konektorem typu push-fit
- 4x těsnicí šňůra
- 4x upevňovací materiál (šroub M6 a matice)
- 4x 2 m vzduchová hadice, d = 4 mm
- 1x 3 m vzduchová hadice, d = 6 mm, včetně 1/2 palcové spojky pro stlačený vzduch
- 8x upínací svorky pro vzduchovou hadici

Nastavte vzduchové hadice

Nejprve nastříhejte 4 mm vzduchové hadice (černé) na správnou délku podle vašich požadavků. Je důležité, aby hadice byla nastříhána rovně, jinak bude unikat vzduch a nebude možné spolehlivě vytvořit podtlak.

Nastavení na stole stroje

Změřte obrobek a namontujte přísavky v rozumném uspořádání na stůl stroje. U projektů, kde se obrobek frézuje, se ujistěte, že přísavky nejsou umístěny v dráze frézování. Umístěte matice M6 do drážek stolu stroje a zajistěte přísavky odpovídajícími šrouby M6.



Připojení

Připojte každou ze čtyř 4mm vzduchových hadic (černé) k jedné z přísavek v dodávané rychlospojce. Druhé konce hadic připojte k vakuové skříni. Hadice připevněte k pracovnímu stolu pomocí dodávaných svorek tak, aby se nedotýkaly obrobku v kritických bodech.

Připojte 6mm vzduchovou hadici (průhlednou) k vakuové skříni („In“) a poté ji připojte ke kompresoru.



Uvedení do provozu

Umístěte obrobek na vakuové přísavky. Vysunuté posuvné čepy, které jsou udržovány na místě přetlakem, zajišťují, že obrobek nespočívá na gumových těsněních a lze jej tak nastavit bez tření. Nyní stiskněte spínač na vakuové skříni a otočte jej do polohy „On“. Posuvné čepy se zasunou a vytvořený podtlak přisaje obrobek. Podpořte vytvoření vakua lehkým přitlačením obrobku. Nyní můžete zahájit frézování.

Po dokončení frézování, když chcete vyjmout obrobek ze stolu stroje, přepněte spínač vakuové skříně do polohy „Off“. Posuvné čepy se vysunou a uvolní obrobek z vakuových podložek. Nyní můžete obrobek vyjmout.

Upozornění: Posuvné kolíky fungují pouze ve spojení s odpovídající vakuovou skříňkou. Vakuové přísavky „V-Pad 55 SP“ zakoupené samostatně mají pouze vakuovou funkci.



Kontak

Pro zákazníky z...	STEPCRAFT	Adresa	Telefon, e-mail	Vedení
Německo a zbytek světa	STEPCRAFT GmbH & Co. KG	An der Beile 2 58708 Menden Německo	+49 2373 179 11 60 info@stepcraft-systems.com	Markus Wedel, Peter Urban
USA a Kanada	Stepcraft USA	100 Lawton Street Torrington, CT 06790, USA	+1 203-556-1856 info@stepcraft.us	Gregory Bodnar

Omezená záruka výrobce

Kromě zákonné záruky poskytujeme na naše vlastní výrobky také záruku výrobce. V případě reklamace výrobku od jiného výrobce platí záruční podmínky příslušné společnosti. Naše záruční podmínky najdete pod následujícími odkazy/QR kódy.

Deutsch	Angličtina EU	Angličtina USA
		
https://shop.stepcraft-systems.com/ Záruční podmínky	https://shop.stepcraft-systems.com/ Záruka výrobce	https://www.stepcraft.us/warranty